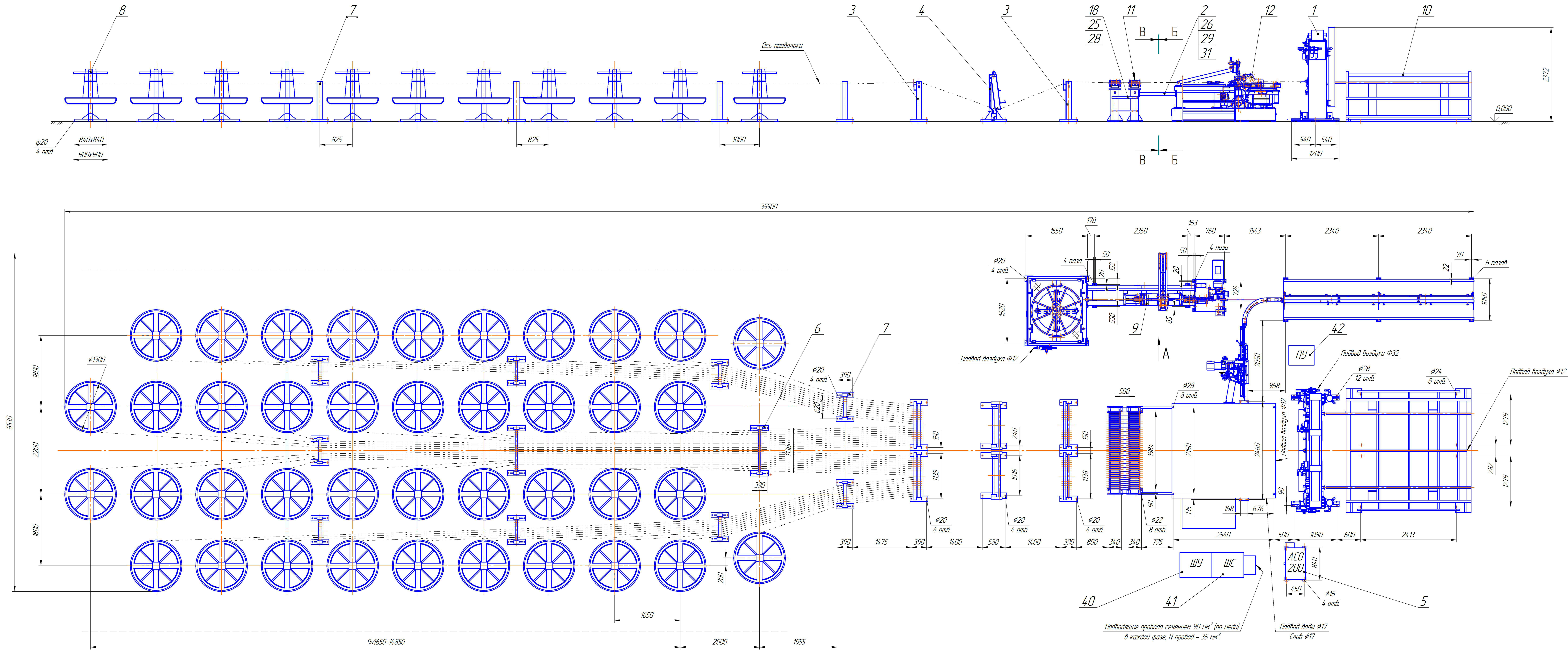
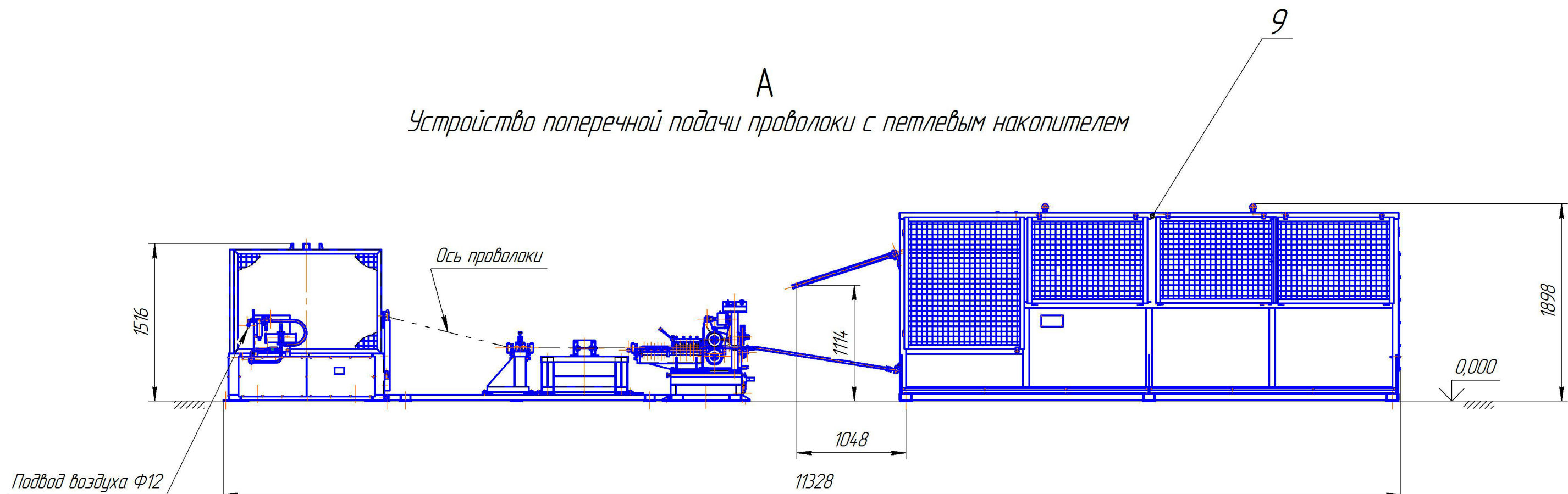


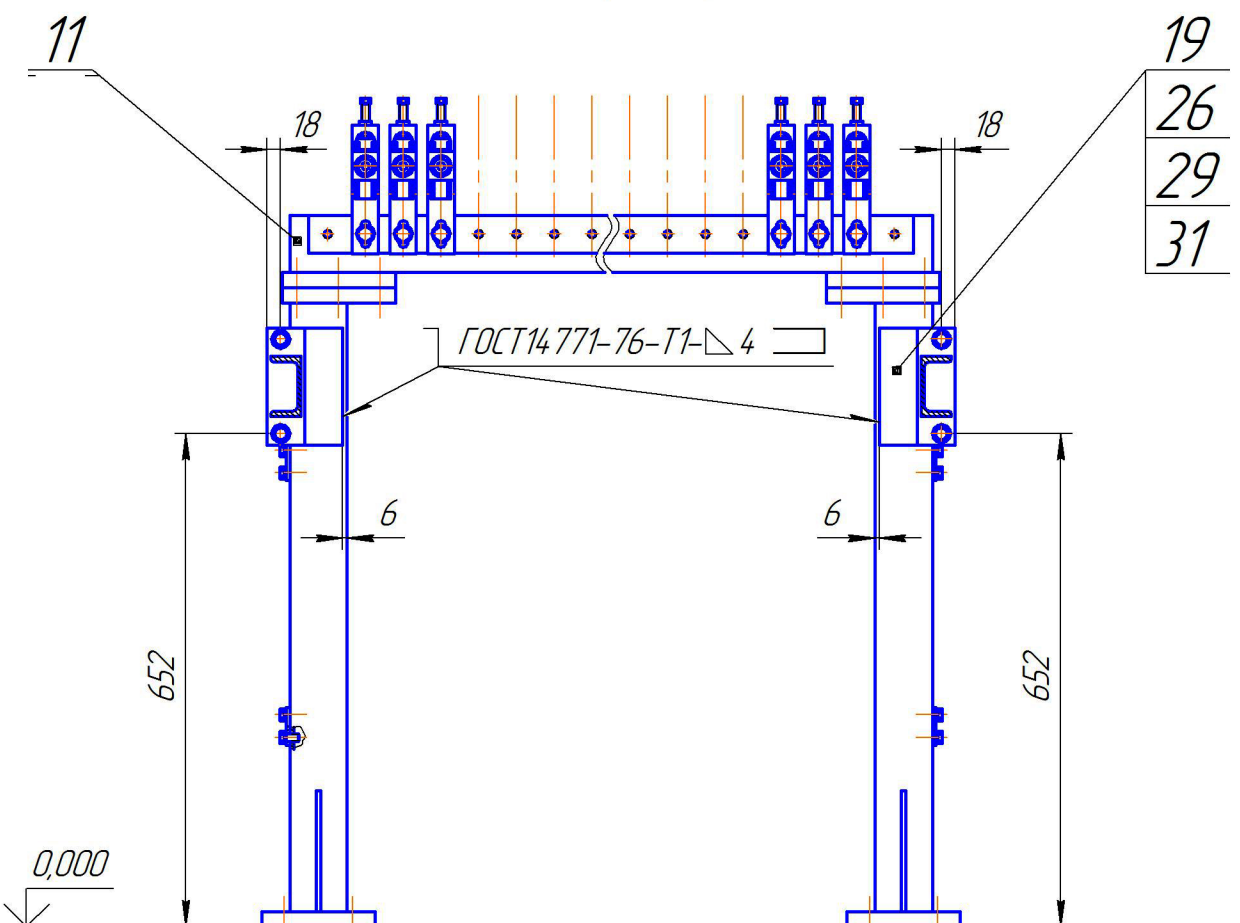
Устройство поперечной подачи проволоки с петлевым накопителем, АСО-200, ШС, ШУ не показаны



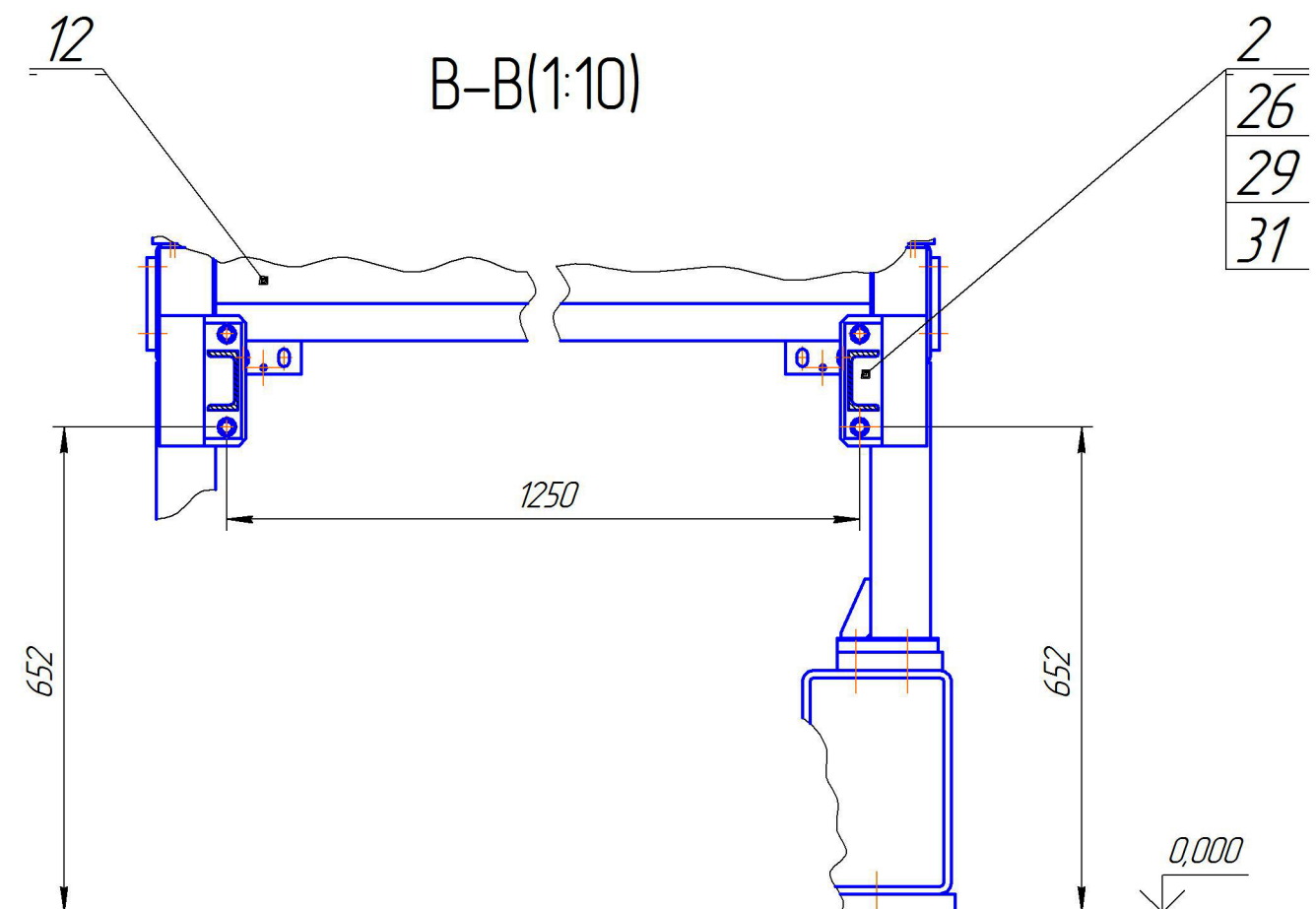
А
Устройство поперечной подачи проволоки с петлевым накопителем



Б-Б(1:10)



В-В(1:10)



- Размеры для справок.
- Максимальная ширина свариваемой сетки – 2000 мм.
- Максимальная масса бухты проволоки – 1100 кг.
- Диаметр проволоки марки А/ В, Вр1 – 3.5 мм.
- Оборудование линии, кроме пульта управления поз.42, шкаф силовой поз.41 и управления поз.40, установить на отдельных фундаментах.
- Выставить по уровню машину МТМ-326ЭК поз.12, устройства правильные поз.11, нажимы поз.1, пакетировщик поз.10 за счет подкладок и клиньев. Отклонение от горизонтальности не более 1/1000 мм в продольном и поперечном направлениях.
- Соединить машину МТМ-326ЭК поз.12 с устройствами правильными поз.11 стяжками поз.2, для чего:
 - закрепить стяжки поз.2 на машине МТМ-326ЭК поз.12 при помощи болтов поз.26 (см. разрез В-В);
 - закрепить заподлицо на свободных торцах стяжек поз.2 фланцы поз.19 при помощи болтов поз.26 (см. разрез Б-Б);
 - установить устройства правильные поз.11 симметрично машине МТМ-326ЭК поз.12 и приварить фланцы поз.19 на месту (см. разрез Б-Б).
- После окончательного выставления оборудования линии все подкладки и клинья зафиксировать сваркой.
- Машину МТМ-326ЭК поз.12, бухтодержатели поз.8, нажимы поз.1, пакетировщик поз.10, устройства правильные поз.11, устройства направляющие поз.3, гребенки поз.6 и поз.7, устройства контроля натяжения поз.4, закрепить фундаментными болтами. Ограждающие конструкции на участках расположения бухтодержателей поз.8 изготовить и установить на расстоянии 1000±100 мм.
- Автономную станцию охлаждения АСО-200 поз.5, шкафы силовой поз.41 и управления поз.40, пульт управления поз.42 установить в удобные для работы и обслуживания места.
- Все регулировочные работы на линии производить только при отключенном сжатом воздухе, отключенной электроэнергии и воде. В случае, если требуется сжатый воздух или наличие электроэнергии на линии, необходимо зафиксировать механизмы от движения, соблюдая технику безопасности и помнить, что некоторые пневморепредделители самопроизвольно переключаются при давлении ≈25 кгс/см².
- Прокладывать кабели системы управления в отдельных коробах от силовых кабелей. Силовые кабели прокладывать в коробах 300×100 мм, а кабели системы управления – 100×100 мм.

ПКУБ.683.221.001 СБ					Лит		
1	Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Линия контактной точечной сварки	Масса
Разраб	Оленевич					ИТЛ-2000К2А	22900
Пров						Сварочный чертеж	140
Т.контр							Лист
Н.контр							Листов
Утв	Яшинский						1
Копировал					Формат А2х3		